

Instrumento de medição multifuncional de folga de rolo SPD-V200

Introdução:

Instrumento multifuncional de medição de folga entre rolos Durante o processo de produção da máquina de lingotamento contínuo, para garantir a qualidade da placa produzida, é necessário controlar rigorosamente o desempenho dos parâmetros de todos os aspectos do rolo guia da máquina de lingotamento contínuo dentro de um determinado faixa de erro. Como o equipamento da máquina de lingotamento contínuo é relativamente grande e o ambiente de produção é relativamente severo, é difícil medir manualmente o desempenho da máquina de lingotamento contínuo e muitos parâmetros são difíceis de medir. Por este motivo, é fundamental ter um conjunto de equipamentos que possam simular o trefilamento de lajes para medir o desempenho dos diversos parâmetros da máquina de lingotamento contínuo. O equipamento multifuncional de instrumento de medição de folga de rolo usa vários sensores para medir o valor da folga de rolo entre os rolos da máquina de lingotamento contínuo, o valor do arco da seção de lingotamento contínuo, a qualidade de rotação dos rolos e a pressão de pulverização de água enquanto simula trefilação de aço . Ao medir os parâmetros de desempenho da máquina de lingotamento contínuo, a qualidade da máquina de lingotamento contínuo pode ser conhecida em tempo real, o que facilita ao pessoal de manutenção da máquina de lingotamento analisar os resultados da medição e encontrar as áreas problemáticas do equipamento da máquina de lingotamento. Se esses problemas não forem descobertos e resolvidos a tempo, os produtos de fundição contínua serão danificados, degradação da qualidade, vazamento de aço durante a fundição, rachaduras superficiais e internas, desvio da linha central e outros problemas.

Medição do medidor de folga do rolo:

Valor da folga de rolagem:

Medindo o espaçamento entre uma série de rolos guia de arco interno e externo na mesa de rolos do lingotamento contínuo, ele pode ser usado para definir o espaçamento correto entre rolos para cada par de rolos guia no lingotamento contínuo.

Alinhamento do arco do rolo guia do arco externo:

Medindo o desvio entre a posição do rolo guia do arco externo e os dois rolos guia adjacentes da máquina de lingotamento contínuo e a posição original do projeto da máquina de lingotamento contínuo, o status de alinhamento do rolo guia do arco externo pode ser obtido.

Rotação do rolo guia:

Medindo, você pode saber se cada rolo guia pode girar livremente.

Pressão de pulverização de água:

Medindo a pulverização de água de resfriamento secundária em diferentes posições na direção da largura da máquina de lingotamento contínuo para avaliar a operação do sistema de resfriamento de pulverização de água, é possível determinar com precisão se

a pulverização de água em um determinado ponto é normal.

Principais componentes do medidor de folga entre rolos:

1. O corpo do medidor de folga do rolo usado para medir a seção em forma de setor de fundição contínua
2. Medidor de folga do rolo e corrente de conexão da haste falsa
3. Corrente de rack de armazenamento do medidor de folga do rolo

Informações do Anúncio

País: Brasil

Estado: CE

Cidade: Abaiara

Informações do Anunciante

Nome Completo: Floria Liang

