

# Inspeção de revestimento de superfície de molde de tarugo redondo quadrado CPL-N100

## Visão geral:

Este produto é um novo tipo de equipamento de detecção de revestimento de superfície de cristalizador. O equipamento utiliza um sensor de alcance a laser de alta precisão e alta sensibilidade, que faz a varredura da placa de cobre do cristalizador com uma varredura de linha a laser de largura fixa e retorna dados de medição em tempo real. O computador host fornece os dados de desgaste do revestimento do molde, bem como rachaduras superficiais, planicidade da superfície e outros dados por meio de modelagem e análise dos dados. O software do computador host reflete intuitivamente o perfil da superfície e o desvio da espessura do revestimento do cristalizador inspecionado para o usuário na forma de tabelas de dados, curvas de dados e diagramas de modelo tridimensional do cristalizador, fornecendo uma teoria verdadeira e confiável para os trabalhadores no local para manter o cristalizador de acordo com.

O detector de revestimento de superfície do cristalizador é um instrumento de alta precisão. Toda a máquina inclui um sensor de distância a laser de alta precisão, dois servo motores digitais, um codificador, um parafuso deslizante horizontal, um parafuso deslizante vertical e uma mesa de calibração e controlador. e outros componentes. Este equipamento tem muitas vantagens, como alta precisão de medição, forte estabilidade, instalação conveniente e forte observabilidade. É adequado para detecção de revestimento de superfície, análise de planicidade de superfície, detecção de falhas de superfície e detecção de falhas de superfície de moldes de fundição contínua no processo de fundição contínua de grandes empresas siderúrgicas. Medição de conicidade, etc., adequada para tarugos redondos, tarugos quadrados, placas, tarugos de formato especial, etc., com ampla aplicação e funções poderosas.

## Composição do sistema:

1. O detector de revestimento de superfície do cristalizador é configurado com: unidade de processamento e exibição de dados, unidade de saída de energia mecânica de movimento horizontal, unidade de saída de energia mecânica vertical, unidade de controle de movimento de instrumento, sensor de medição a laser e suporte de instrumento.
2. Unidade de processamento e exibição de dados: usada para coleta e armazenamento de dados, controle de equipamentos do sistema, configuração de parâmetros, exibição de altura de descida, controle de partida e parada, etc.
3. Unidade de saída de energia mecânica de movimento horizontal: principalmente um servo motor digital horizontal controla o sensor para se mover na direção horizontal, de modo que o sensor possa digitalizar a parede da cavidade interna horizontal da placa de cobre do cristalizador para detectar dados.
4. Unidade de saída de energia mecânica de direção vertical: Principalmente o servo motor digital de direção vertical controla o movimento do sensor na direção vertical, de modo que o sensor possa digitalizar a parede vertical da cavidade interna da placa de

cobre do cristalizador para detectar dados.

## **Informações do Anúncio**

País: Brasil

Estado: CE

Cidade: Abaiara

## **Informações do Anunciante**

Nome Completo: Floria Liang

