Sistema de corte a laser SCL-L012

Visão geral:
O sistema de corte automático infravermelho totalmente digital sem contato desenvolvido pela Wuhan Zhongfeiyang Measurement and Control Engineering Co., Ltd. é a primeira tecnologia doméstica de medição digital, transmissão digital, posicionamento digital e controle digital. para tarugos quadrados, tarugos retangulares e lajes. Ele pode realizar corte primário e secundário de tarugos de fundição contínua, tarugos redondos e tarugos de formato especial. Ele pode cortar automaticamente de 1 a 24 fluxos de tarugos em comprimento ao mesmo tempo e exibir o comprimento. velocidade de extração e status operacional de cada fluxo de tarugos. O sistema possui alta precisão de medição e controle e forte capacidade anti-interferência, o que melhora o rendimento e a qualidade das lajes fundidas e reduz a intensidade de trabalho dos operadores. Todo o sistema requer baixo investimento, é simples e conveniente de instalar, depurar e operar e basicamente não requer manutenção. É um grande avanço no método de corte automático de comprimento fixo sem alterar o equipamento de produção original. É também uma parte importante do processo de fundição contínua e tem sido altamente elogiado por especialistas e fabricantes. O corte e dimensionamento infravermelho digital também podem fornecer soluções de alta definição, permitindo que os erros de medição fiquem dentro de ± 2 mm. O sistema pode suportar medição de imagem CCD de alta definição de 4 fluxos.

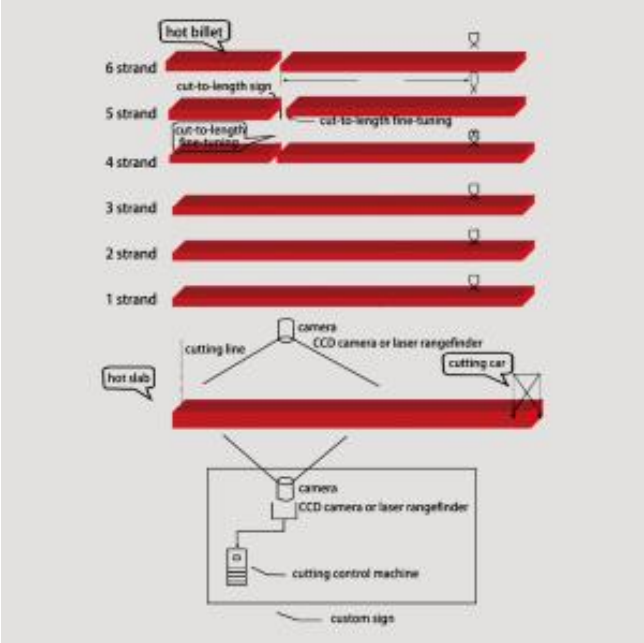
Recursos do sistema:
1. O sistema usa tecnologia avançada de processamento de imagem digital (sem contato) para identificar on-line o comprimento do tarugo de aço quente, controla automaticamente a máquina de corte por chama para cortar o tarugo de aço quente em um comprimento fixo, detecta e exibe o status operacional e velocidade de tração e coleta movimento de longa distância por meio de uma câmera infravermelha.
2. O computador processa as informações da imagem com um programa de reconhecimento de padrões para formar informações operacionais e convertê-las em um sinal elétrico em um formato prescrito para que o tarugo de aço quente possa ser cortado através do atuador. O sistema usa uma câmera infravermelha para gravar simultaneamente. 1-24 fluxos de tarugos de aço cortados no comprimento certo.
3. O layout geral e o diagrama do princípio de funcionamento do sistema são mostrados na Figura 1.
Figura 1

Funções do sistema:
Adequado para sistemas de corte por chama de várias máquinas de fundição contínua.
Usando tecnologia avançada de captação de imagem digital.
Não é sensível a outras interferências de luz de alta intensidade e pode superar a influência da luz solar, soldagem a arco e outras fontes de luz.
O sistema fornece interfaces ricas para comunicação com o PLC.
Os parâmetros e dados do corte no comprimento podem ser modificados diretamente

pelo sistema secundário para otimizar o corte no comprimento.
Os dados históricos de corte são armazenados automaticamente e o sistema pode definir regras para dados históricos.
Ele suporta a transformação livre de comprimentos fixos e vários modos de operação estão disponíveis para os operadores escolherem.

Informações do Anúncio

País: Brasil
Estado: CE
Cidade: Abaiara

Informações do Anunciante

Nome Completo: Floria Liang