

Máquina automática de adição de escória cristalizadora MAC-G320

Visão geral:

O sistema automático de adição de escória de molde MAC-G320 é um produto de nova geração de adição automática de escória de molde, desenvolvido de forma independente pela Wuhan Zhongfeiyang Measurement and Control Engineering Co., Ltd. , vibração e outros parâmetros de processo Adição precisa de escória, enviar sinais para controlar o processo de adição de escória e a quantidade de adição de escória e projetar bicos e hélices apropriados com base na fluidez do aço fundido no molde e na ductilidade da escória protetora. Após a configuração do sistema, nenhuma intervenção manual é necessária, substituindo completamente todo o processo de adição manual de escória de molde e realizando a automação da adição de escória.

Recursos do sistema:

1. De acordo com os requisitos do processo automático de adição de escória de molde, o sistema controla automaticamente a quantidade e o tempo do processo de adição de escória para manter o estado físico da escória de molde e evitar que ela se quebre.
2. Os usuários podem combinar diferentes parâmetros de acordo com as necessidades reais, alterando assim a duração do tempo de alimentação da escória e a quantidade de escória para se adequar ao uso de diferentes seções e diferentes velocidades de extração.
3. Apresentando o sinal de velocidade de extração, a quantidade de escória adicionada pode ser ajustada automaticamente de acordo com a velocidade de extração, para que a escória possa ser adicionada em tempo hábil e uniforme, melhorando a qualidade do tarugo e reduzindo a intensidade do trabalho.
4. O tempo é controlado através do PLC, nenhuma intervenção manual é necessária e o ajuste é muito conveniente. Possui vários modos de controle de transmissão manual, automática, local e remota.
5. O sistema tem desempenho confiável e estrutura simples, e pode ser adaptado a várias escórias de molde em pó e granuladas.
6. Possui um bico antibloqueio especial e um design de backflush para superar o bloqueio da tubulação.
7. Forte operabilidade, manutenção simples e conveniente e baixo custo de manutenção.
8. Pode manter a distribuição uniforme da camada de escória no cristalizador.

Composição do sistema:

O sistema consiste em um carrinho de alimentação, cilindro de alimentação, braço oscilante e motor de alimentação, dispositivo de transmissão do braço oscilante, PLC e equipamento de controle.

1. O carrinho de alimentação é o equipamento de suporte e deslocamento do corpo da máquina de adição de escória. O equipamento básico da máquina de adição de escória é instalado no carrinho de alimentação. Ao mesmo tempo, o carrinho pode mover convenientemente a máquina de adição de escória para o trabalho. posição ou posição de estacionamento.

2. O barril de alimentação é um dispositivo para reter a escória do molde. A escória de moldagem é pré-preenchida no barril de alimentação e é emitida uniformemente através do alimentador. O cilindro de alimentação está equipado com contatos de alarme de limite superior e inferior para nível de material.

Informações do Anúncio

País: Brasil

Estado: CE

Cidade: Abaiara

Informações do Anunciante

Nome Completo: Floria Liang

